



Características

Contenedor

Elaborado en polietileno de alta densidad, grado alimenticio con tres capas.

Bomba de agua

Sumergible e insonora
 Potencia 1 HP
 W 750
 Presión de agua 3 Bar
 Alt. Máx. 30 metros

Controlador automático

Potencia 1 HP
 W 750
 Multivoltaje 85 – 240 V
 Temp. Máx. 60°C

Tubería

PVC Cédula 40

Brida de drenaje

Tapa con aro

Válvula de flotador varilla y bola



Dimensiones

Litros(lt)	Altura(m)	Diámetro(cm)	Peso(kg)
1000 lt	2,00 m	80 cm	34 kg
600 lt	1,80 m	70 cm	28 kg
400 lt	1,60 m	55 cm	26 kg



Colores

Negro Beige Azul



psaguaexpress.com.mx



Cisternas Verticales.official



442 837 7442



cisternaecologicaqro



Cisterna Ecologica Querétaro

